

*Revolutionary products . . .*

*. . . Para reconstruir, rebacer superficies y proteger todo tipo de maquinaria, equipos de circulación de fluidos y estructuras*

# METALCLAD SpeedAlloy

METALCLAD  
SpeedAlloy™

Curado Ultra Rápido  
Aplicable con Espátula  
No Requiere Calor  
Vida de Almacenaje Ilimitada  
100% Sólidos  
Seguro y Fácil de Usar

## El "tapón de fugas" y mucho más!

La mejor elección para reparaciones rápidas y fiables  
*Disponible en los únicos y cómodos ENECON® 'A - Packs'.*

METALCLAD SpeedAlloy™ es un "tapón para fugas" polimérico de dos componentes de curado ultra rápido formado al 100% por sólidos, utilizado para realizar reparaciones rápidas y efectivas en equipos que deben entrar en servicio inmediatamente.

METALCLAD SpeedAlloy™ es como una pasta que cuando se mezcla se transforma en pocos minutos en un compuesto duro como el metal.

- **Depósitos y Tubos**
- **Sumideros**
- **Radiadores y depósitos de combustible**
- **Carcasas agrietadas y perforadas**
- **Chaveteros dañados**
- **Roscas Pasadas**
- **Ejes rayados**
- **Émbolos hidráulicos**



METALCLAD  
SpeedAlloy™

[www.proenecon.com](http://www.proenecon.com)

**ENECON** Ibérica  
The Fluid Flow  
Systems Specialists.

San Gervasi de Cassoles, 96-98 Entlo. 3ª  
08022 BARCELONA  
Tel: 93 211 15 30  
Fax: 93 253 11 31  
Email: [eneconib@proenecon.com](mailto:eneconib@proenecon.com)

## Datos Técnicos

Capacidad Vol. Por 167gm "A Pack"	4.3 in <sup>3</sup> / 72 cc	
Densidad compuesto	0.085 lbs per in <sup>3</sup> / 2.33 gm per cc	
Cobertura por kg. @ 0.25 in / 6 mm	17.2 in <sup>2</sup> / 0.012 m <sup>2</sup>	
Conservación	Ilimitada	
Volumen sólidos	100%	
Ratio Mezcla	Base	Activator
Por volumen	1	1
Por peso	2	1

## Tiempos de Fraguado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Mecanizado Ligero	Mecanizado Completo	Inmersión Química
41°F 5°C	10 min	60 min	2 hrs	72 hrs
59°F 15°C	7 min	45 min	1 hrs	48 hrs
77°F 25°C	5 min	30 min	40 min	36 hrs
86°F 30°C	3 min	20 min	30 min	24 hrs

## Propiedades Físicas

	Valores Típicos	Método Test
Resistencia Compresión	22,500 psi / 1575 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-695
Resistencia Flexión	16,100 psi / 1125 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-790
Resis. Impacto Izod	1.3 ft lbs/in / 0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza - Rockwell	R-90	ASTM D-785
Dureza - Shore D	84	ASTM D-2240
Adhesión por Cizallamiento de tracción		
Acero	2300 psi / 161 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Aluminio	2100 psi / 147 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Cobre	2250 psi / 158 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Acero Inoxidable	1800 psi / 126 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Resistividad superficial	1 x 10 <sup>15</sup> ohms	ASTM D-257
Resistividad Vol.	1 x 10 <sup>15</sup> ohm/cm	ASTM D-257
Constante Dieléctrica	7.5	ASTM D-150

## Resistencia Química

Acetic acid (0-10%)	EX	Methyl alcohol	G
Acetic acid (10-20%)	G	Methyl ethyl ketone	G
Acetone	G	Nitric acid (0-10%)	EX
Aviation fuel	EX	Nitric acid (10-20%)	G
Butyl alcohol	EX	Phosphoric acid (0-5%)	EX
Calcium chloride	EX	Phosphoric acid (5-10%)	G
Crude oil	EX	Potassium chloride	EX
Diesel fuel	EX	Propyl alcohol	EX
Ethyl alcohol	G	Sodium chloride	EX
Gasoline	EX	Sodium hydroxide	EX
Heptane	EX	Sulfuric acid (0-10%)	EX
Hydrochloric acid (0-10%)	EX	Sulfuric acid (10-20%)	G
Hydrochloric acid (10-20%)	G	Toluene	G
Kerosene	EX	Xylene	EX

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión.  
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Su Especialista local en Sistemas de Circulación de Fluidos ENECON®

# Usando SpeedAlloy™

**Preparación de la Superficie** - METALCLAD SpeedAlloy™ debe aplicarse solo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Limpie con un disolvente adecuado que no deje residuo en la superficie después de la evaporación como acetone, MEK, alcohol isopropílico, etc.
3. Si es necesario, aplique calor moderadamente para extraer el aceite impregnado y limpie de nuevo con el disolvente.
4. Ponga rugosa la superficie aplicando un chorro abrasivo, rectificado, limado giratorio o por otro medio apropiado.

Nota: En situaciones en que no se desea adhesión, como al preparar o utilizar moldes o para facilitar el futuro desmontaje, aplique un antiadherente (desmoldante, pasta de cera, etc.) a las superficies adecuadas.

**Mezcla y Aplicación** - para su comodidad, el METALCLAD SpeedAlloy™ Base y Activator se suministran en cantidades exactamente medidas, 'A-packs,' para simplificar la mezcla. Para usar el 'A-pack', quite el separador y mézclelo en el sobre hasta que obtenga un compuesto sin franjas. Luego corte la esquina del sobre y deposite el SpeedAlloy™ sobre la superficie a reparar.

Utilizando una herramienta adecuada, aplique la mezcla de SpeedAlloy™ sobre la superficie preparada presionando fuertemente para asegurar un contacto total y eliminar todas las bolsas de aire de la línea de adhesión o del interior del material.

En cualquier caso trabaje con rapidez y decisión ya que SpeedAlloy™ es un sistema rápido.

Algunas aplicaciones como tubos y depósitos perforados y carcasas agrietadas pueden precisar la utilización de cinta de refuerzo ENECON® Reinforcement Tape para puentear el área deteriorada seguido de la aplicación de material adicional sobre la Cinta de Refuerzo.

**Salud y Seguridad** - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® son los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal.

Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto. (También disponibles si las solicita)

**Limpieza del Equipo** - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar si es necesario.

**Soporte Técnico** - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.

Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 1998 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.