

Revolutionary products . . .

. . . Para reconstruir, rehacer superficies y proteger todo tipo de maquinaria, equipos de circulación de fluidos y estructuras

CHEMCLAD® XC

CHEMCLAD® XC

Extraordinaria
Resistencia Química

Aplicable con Brocha o Rodillo

Vida de Almacenaje Ilimitada

100 % Sólidos

Ultra Altas Prestaciones

Excepcional protección para algunos de los ambientes químicos más agresivos.



CHEMCLAD® XC es un revestimiento de dos componentes formado al 100 % por sólidos de ultra altas prestaciones frente a productos químicos, que proporciona una protección sin rival en algunos de los entornos químicos más adversos.

CHEMCLAD® XC es resistente a una amplia gama de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, disolventes, sales, hidrocarburos, etc. Se aplica fácilmente mediante brocha o rodillo y puede utilizarse para proteger todo tipo de superficies metálicas o cementosas. Para sus problemas de ataque químicos más complicados utilice CHEMCLAD® XC.

**¡El más avanzado sistema polimérico disponible de protección contra productos químicos!
Para maquinaria, equipos y estructuras.**

www.proenecon.com

ENECON [®] **Ibérica**
The Fluid Flow
Systems Specialists.

Sant Gervasi de Cassoles, 96-98 Entlo. 3ª
08022 BARCELONA
Tel: +34 93 211 15 30
Fax: +34 93 253 11 31
Email: eneconib@proenecon.com

CHEMCLAD® XC

Datos Técnicos

Capacidad volumétrica por kg.	52 in ³ / 854 cm ³	
Densidad compuesto	0,042 lbs per in ³ / 1,17 g/m ³	
Cobertura por kg. @ 250 - 300 micras	30 - 35 ft ² / 3 m ²	
Conservación	Ilimitada	
Volumen sólidos	100 %	
Ratio de Mezcla	Base	Activador
Por volumen	1,4	1
Por peso	5	3

Tiempos de Fraguado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Secado al Tacto	Sobre-revestimiento	Fraguado Total
41°F 5°C	50 min	24 h.	30 h.	7 días
59°F 15°C	40 min	8 h.	24 h.	6 días
77°F 25°C	30 min	4 h.	24 h.	4 días
86°F 30°C	25 min	3 h.	24 h.	3 días

Propiedades Físicas

	Valores Típicos	Método Test
Adhesión por Cizallamiento de Tracción		
Acero	2900 psi 203 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2400 psi 168 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	2500 psi 175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	2700 psi 189 kg/cm ²	ASTM D-1002
Adhesión para superficies cementosas imprimadas con ENECLAD™ CFS es mayor que la fuerza de cohesión del sustrato		

Datos Técnicos ENECLAD CFS

Cobertura por kg.	@ 75 micras	11,6 m ²	
Ratio de Mezcla	Base	Activador	
Por volumen	2	1	
Por peso	2,4	1	
Temperatura Ambiente	Tiempo de empleo	Sobrerrevest. Mínimo	Sobrerrevest. Máximo
41°F 5°C	120 min	3 días	7 días
59°F 15°C	40 min	10 h.	36 h.
77°F 25°C	20 min	5 h.	24 h.
86°F 30°C	15 min	3 h.	16 h.

Resistencia Química

Acetic acid (0-10%)	EX	Methyl alcohol	G
Acetic acid (10-20%)	G	Methyl ethyl ketone	G
Acetone	G	Naptha	EX
Aviation fuel (JP-4)	EX	Nitric acid (0-20%)	EX
Brake fluid	EX	Phenol	G
Butyl alcohol	EX	Phosphoric acid (0-50%)	EX
Calcium chloride	EX	Potassium chloride	EX
Carbon tetrachloride	G	Propyl alcohol	EX
Chloroform	G	Skydrol	EX
Crude oil	EX	Sodium chloride	EX
Diesel oil	EX	Sodium hydroxide	EX
Ethyl alcohol	EX	Sulfuric acid (0-20%)	EX
Gasoline	EX	Sulfuric acid (50%)	EX
Heptane	EX	Sulfuric acid (98%)	EX
Hydrochloric acid (0-20%)	EX	Toluene	EX
Kerosene	EX	Xylene	EX

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Su especialista local en Sistemas de Circulación de Fluidos ENECON®

Usando CHEMCLAD® XC

Preparación de la superficie - CHEMCLAD® XC debe aplicarse sólo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Dependiendo de la superficie, limpie con disolvente y/o extraiga la contaminación limpiando con chorro abrasivo, vapor, lavando a presión o por otro medio adecuado.
3. El nuevo hormigón debe fraguar durante un mínimo de 28 días antes del tratamiento. Asegúrese de extraer toda la lechada de las superficies cementosas antes de aplicar CHEMCLAD® XC.
4. Después de eliminar toda la contaminación de la superficie y de la subsuperficie, lave el área según sea necesario y déjela secar totalmente.
5. Las superficies metálicas que vayan a estar sumergidas deben recibir un chorro abrasivo para alcanzar un acabado de "metal blanco" y un perfil de anclaje de 75 micras.

Imprimación de superficies de hormigón - Antes de aplicar CHEMCLAD® XC al hormigón y a otros sustratos cementosos debe tratar la superficie con ENECLAD® CFS para sellar la misma y garantizar una adhesión óptima. Después de mezclarlo, el CFS, debe ser aplicado a razón de 11 - 12 m² /Kg para obtener el espesor de película seca recomendado de 75 micras. Nota: la cobertura se verá reducida en superficies excesivamente rugosas y/o porosas. La aplicación del CHEMCLAD® XC puede comenzar tan pronto como el CFS aplicado esté seco al tacto y debe realizarse dentro de un plazo de 24 horas desde la imprimación. Para detalles específicos sobre el CFS, por favor consulte la sección correspondiente de la hoja de instrucciones del ENECLAD® CFS.

Mezcla y Aplicación - CHEMCLAD® XC es suministrado en cantidades pre-medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Simplemente vierta el contenido del Activador en el recipiente Base y utilizando una espátula o un mezclador de pintura acoplado a un taladro eléctrico, mezcle totalmente hasta que obtenga un color uniforme sin franjas. Aplique el CHEMCLAD® XC mezclado a la superficie preparada utilizando una brocha de cerdas muy rígidas, un aplicador o un rodillo. Como pauta a seguir, debe obtenerse una cobertura de 3m²/Kg que debe corresponderse con un espesor aplicado de 250/300 micras en una superficie relativa suave. Tenga en cuenta la forma, el contorno, la porosidad, la rugosidad, etc. Ya que afectarán a la zona de cobertura obtenible. Dado que se recomienda aplicar un mínimo de dos capas, CHEMCLAD® XC viene en dos colores, gris oscuro y gris claro, para simplificar el sobrerrevestimiento.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® son lo más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto. (También disponibles si las solicita).

Limpieza del Equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar si es necesario.

Soporte Técnico - El Equipo de ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuestas a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.

Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.