

Evolutionary products . . .

. . . Para reconstruir, rebacer superficies y proteger todo tipo de maquinaria, equipos de circulación de fluidos y estructuras

METALCLAD

CeramAlloy™ CBX

METALCLAD
CeramAlloy™ CBX

*Extraordinaria Resistencia a la
Abrasión*

Aplicable Manualmente

No Requiere Calor

Vida de Almacenaje Ilimitada

100% Sólidos

Seguro y Fácil de Usar

METALCLAD CeramAlloy™ CBX es el mejor material para proteger equipos sometidos a entornos de abrasión muy extremos

Repara y protege todo tipo de equipos sometidos a abrasiones muy agresivas.

Ingeniado para reparar componentes profundamente dañados



METALCLAD CeramAlloy™ CBX es un compuesto polimérico de altas prestaciones, esta formado por dos componentes 100% sólidos. Especialmente realizado para reparar y reconstruir todo tipo de equipamiento que este sujeto a una severa abrasión.

Una vez mezclado el METALCLAD CeramAlloy™ CBX es una pasta fácilmente aplicable. Curado queda como un metal muy duro y resistente a la abrasión.

Codos, tuberías, bombas, tolvas, ciclones, separadores, alimentadores vibratorios, tornillos de transporte, etc.

METALCLAD
CeramAlloy™ CBX

www.proenecon.com

ENECON^{iberica}
The Fluid Flow
Systems Specialists.

Sant Gervasi de Cassoles 96-98. Entlo3.
08022 BARCELONA

Tel: 93 211.15.30 · Fax: 93 253 11 31

Email: eneconib@proenecon.com

Datos Técnicos

Capacidad Vol. por 5 kg.	110 in ³ / 1790 cc		
Densidad Compuesto	0.100 lbs per in ³ / 2.76 gm per cc		
Cobertura pot kg. @ 5076 micras/5mm	3.78 ft ² / 0.35 m ²		
Conservación	Ilimitada		
Volúmenes sólidos	100%		
Ratio Mezcla	Base	Activador	Agregado
Por volumen	5	2	14
Por peso	7	2	20

Tiempos de Fraguado

Temperatura Ambiente	Vida útil	Mecanizado Completo	Inmersión Química
59°F 15°C	30 min	48 horas	3 días
77°F 25°C	20 min	24 horas	2 días
86°F 30°C	15 min	16 horas	1 día

Propiedades Físicas

Resistencia Compresión	16,000 psi	1125 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistencia a la flexión	6,000 psi	422 kg/cm ²	ASTM D-790
Dureza - Shore D	86		ASTM D-2240
Resistencia a la tensión	2,500 psi	176 kg/cm ²	ASTM D-2370
Adhesion por cizallamiento (CL+AC primer to substrate)			
Acero	4000 psi	280 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2500 psi	175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	4100 psi	287 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistencia Química

Acetic acid (0-10%)	G	Methyl alcohol	G
Ammonium hydroxide (0-10%)	EX	Mineral oil	EX
Aviation fuel	EX	Nitric acid (0-10%)	EX
Butyl alcohol	EX	Nitric acid (10-20%)	G
Calcium chloride	EX	Phosphoric acid (0-10%)	G
Crude oil	EX	Potassium chloride	EX
Diesel fuel	EX	Propyl alcohol	EX
Ethyl alcohol	G	Sodium chloride	EX
Gasoline	EX	Sodium hydroxide	EX
Heptane	EX	Sulfuric acid (0-10%)	EX
Hydrochloric acid (0-10%)	EX	Sulfuric acid (10-20%)	G
Hydrochloric acid (10-20%)	G	Toluene	G
Kerosene	EX	Xylene	EX

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Revolutionary products . . .

. . . Para reconstruir, rebacer superficies y proteger todo tipo de maquinaria, equipos circulación de fluidos y estructuras

Su especialista local en sistemas de circulación de Fluidos ENECON®

Using CeramAlloy® CBX

Preparación de la superficie

CeramAlloy® CBX debe aplicarse solo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Dependiendo de la superficie, limpiar y eliminar la contaminación mediante chorro abrasivo, vapor, lavado a presión o otros medios convenientes.
3. Después de quitar toda la contaminación de la superficie, limpiar con agua el área y secarlo completamente en el caso de un sustrato de hormigón.
4. En el caso de una superficie metálica déjela rugosa aplicando chorro abrasivo para obtener un grado de limpieza de metal blanco y un perfil de anclaje de 75 micras.

Preparado de la superficie - Una unidad de 250 gm de CeramAlloy® CL+AC es suministrada como una imprimación con cada 5 kg de CeramAlloy® CBX system. Verter el contenido del recipiente del activador en el recipiente de la base y mezclarlo bien. Imprimir el área a ser tratada con la mezcla CeramAlloy® CL+AC utilizando una brocha de cerdas duras. A modo de guía, debe ser aplicado uniformemente un espesor de aproximadamente 250 - 300 micras. La imprimación debe estar completada dentro de los siguientes 45 minutos después de ser mezclado. El revestimiento con CeramAlloy® CBX debe ser ejecutado cuando la capa de CL+AC este pegajosa y nunca mas allá de las 8 horas de aplicación.

[Nota: CeramAlloy® CL+AC se vende por separado del producto CeramAlloy CBX como imprimación cuando se trata de unidades de 20 kg.]

Mezcla y aplicación - Para su comodidad, el METALCLAD CeramAlloy® CBX Base, Activador i Agregado ha estado suministrado en unidades exactas para simplificar la mezcla de unidades completas. Si necesitara poca cantidad de material, mida 5 partes de Base, 2 partes Activador y 14 partes de Agregado por volumen. Para facilitar la mezcla de unidades completas es recomendable usar una batidora industrial.

Mezclar bien la Base y el Activador en un cubo de plástico y verter lentamente el Agregado.

Aplicar la mezcla CeramAlloy® CBX preparada mediante una llama, espátula u otra herramienta apropiada, imprimiendo bien para asegurar un profundo contacto y forzar la salida de aire que haya quedado atrapado como resultado de la técnica de mezcla o dispositivos utilizados.

Salud y seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse que los productos ENECON® son lo mas simples y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor consulte la informacion detallada de las hojas HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL MSDS suministrados con el producto.

Limpieza del equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Use acetona, MEK, alcohol isopropilico u otro disolvente similar si fuera necesario.

Soporte tecnico - El Equipo de Ingenieros de ENECON® siempre esta disponible para proporcionarle apoyo y ayuda tecnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicacion o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.

Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2005 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.